

	Шпатлевки	1К Грунты и грунты-наполнители	2К Акриловые материалы	2К Акриловые материалы HS	Базовая эмаль («металлик», «перламутр»)	Вспомогательные продукты	Материалы для пластика
Система подбора краски			2К-Акриловые миксы		Миксы: солид, металл и перламутр Ксириллики Специальный черный Готовая черная		
Лаки			2К-HS Прозрачный лак 2К-HS Прозрачный лак Премиум 2К-Матовый лак 2К-MS-Прозрачный лак Бриллиант	2К-HS-Прозрачный лак Plus 2К-HS-Прозрачный лак Экспресс 2К-HS-Прозрачный лак Ультра			
Грунты-порозаполнители		1К-Грунт-наполнитель 1К-Грунт-наполнитель (спрей) EP-Грунт-наполнитель 2К-Грунт Contact 2К-EP Грунт по мокрому	2К-HS-Порозаполнитель 4+1 2К-HS-Порозаполнитель Профи 2К-Порозаполнитель 5+1 2К-Прозрачный Грунт-изолятор 2К Грунт-наполнитель мокрый по мокрому				
Шпатлевки	PE-Шпатлевка универсальная PE-Шпатлевка стандартная PE-Шпатлевка жидкая PE-Шпатлевка волокнистая PE-Шпатлевка с алюминиевым наполнителем PE-Шпатлевка для пластика PE-Шпатлевка тонкодисперсная PE-Шпатлевка облегченная PE-Тор Шпатлевка						
Отвердители Разбавители		EP-Растворитель	2К-Отвердитель 2К-Отвердитель быстросхватывающийся 2К-Отвердитель медленный Отвердитель FCP EP-Отвердитель быстросхватывающийся 2К-Разбавитель Очиститель-обезжириватель 2К-Отвердитель 2000 2К-Разбавитель быстрый 2К-Растворитель Reactive	2К-HS Отвердитель 2К-HS Отвердитель быстрый 2К-HS Отвердитель медленный	Разбавитель для базы Разбавитель для базы медленный		
Материалы для пластика							1К-Грунт для пластика 2К-Грунт-наполнитель для пластика
Специальные материалы			2К-Активатор 2К-Эластификатор			Антисиликоновая добавка Очиститель Silikon-Entferner Антиржавчина Абразивная полировальная паста Политура Матирующая паста	Очиститель для пластика
Средства для окраски «с переходом»			2К-Разбавитель для переходов		MIX 100 для переходов		

Система подбора краски



Если Вы дорожите результатами своей работы, то выбираете лучшие средства. Если дорожите бизнесом — выбираете экономичные средства. Совмещаете первое и второе и получаете Brulex. Это технологии, возвращающие автомобилям первозданный вид. Это максимальный эффект при минимальных затратах. Лакокрасочные материалы Brulex производятся в Германии на одном из старейших заводов, основанном в первой половине прошлого века. Несмотря на европейское происхождение, их стоимость относительно невелика. Можно сказать, что они конкурируют с российскими по цене, а с импортными — по качеству. Brulex — высокие технологии по приемлемой цене.

Миксовая система Brulex позволяет быстро и точно приготовить любой цвет для любой марки автомобиля. Система состоит из двух типов компонентов: акриловых (2К-акриловые миксы) и базисных («солиды», с эффектом «металлик» и «перламутр», ксираллики, готовые черные краски Special Black и Real Black).



2К-АКРИЛОВЫЕ
МИКСЫ

Из них по компьютерной рецептуре готовится двухкомпонентная краска для одностадийного нанесения без последующего использования лака. Это автоэмаль с превосходным глянцем, высокой укрывистостью, хорошей растекаемостью и устойчивостью цветового оттенка, высокой механической и химической стойкостью.



МИКСЫ: СОЛИД, МЕТАЛЛИК И ПЕРЛАМУТР

Из них по компьютерной рецептуре готовится однокомпонентная краска для двух или трехстадийного нанесения с последующим нанесением лака. Эта краска удобна в применении, отличается высокой точностью цветового оттенка, очень хорошей порозаполняющей способностью и хорошей укрывистостью.



КСИРАЛЛИКИ

Эмали базового покрытия на основе искусственно выращенных кристаллов перламутра. Отличаются от обыкновенных перламутров более интенсивным, глубоким и чистым цветом. Дают особый эффект покрытия. Применяются в автомобильных покрытиях последнего поколения.



СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ЧЕРНЫЙ

Специальный черный /Basecoat Special Black
Представляет собой безрецептурный вариант готовой черной краски. По сравнению с базисными черными компонентами, имеет глубокий черный цвет, с синим оттенком. Используется в чистом виде с отвердителем.



ГОТОВАЯ ЧЕРНАЯ

Готовая черная/Basecoat Real Black
Не смешивается с другими базисными компонентами и используется только в чистом виде с отвердителями. Добавление в нее отвердителя позволяет получить более глубокий черный цвет. По сравнению с готовой черной краской Special Black имеет более синий оттенок.



ЦВЕТОВАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ

Это удобный инструмент для идентификации и подбора краски. Она содержит образцы всех стандартизированных цветовых оттенков на любые автомобили, мотоциклы, грузовики и автобусы. Образцы классифицированы по автомобильным маркам, что удобно для пользователя. Документация регулярно обновляется.



ЦВЕТОВОЙ КРУГ

Вспомогательное средство для подбора краски. Содержит весь цветовой спектр эмалей, используемых для смешения в системе Brülex. Отличный помощник для колерования.



СПРАВОЧНИК КОЛОРИСТА

Справочник колориста является важным помощником как для колористов, только перешедших на систему Brülex, так и уже работающих. Справочник содержит информацию о работе с программой рецептур, описание всех миксов системы, а также много полезных советов и информации для всех колористов.



КОМПЬЮТЕРНАЯ ПРОГРАММА

Программа по поиску рецептур позволяет быстро найти и приготовить краску для ремонтного окрашивания на все выпускающиеся автомобили в точном соответствии с рекомендациями завода-производителя. Программа регулярно обновляется и дополняется новыми рецептами.

Лаки



2К-НС ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

2К-НС Прозрачный лак на основе высококачественной акриловой смолы с ультрафиолетовой (УФ) защитой. Универсальный материал для нанесения в 2 слоя. Превосходная стойкость к механическим, атмосферным и химическим воздействиям. Прост и удобен в применении, обладает отличной растекаемостью и глянцем, не желтеет со временем, хорошо полируется.



2К-НС-ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК PLUS

Высококачественный NS лак, наносимый в 1,5 слоя. Содержание VOC <400 г/л согласно международным стандартам и высококачественные акриловые смолы обуславливают его высокий сухой остаток и прекрасные свойства, характерные для материала премиум-класса. Свойства: высокий сухой остаток, прекрасная растекаемость и прозрачность. Благодаря нанесению в 1,5 слоя экономия материала составляет примерно 30%. Отличная полируемость.



2К-НС-ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК ЭКСПРЕСС

Лак для локального ремонта и поддетальной окраски. Свойства: при применении с экспресс-отвердителем сушка составляет 15 мин при 60°C. Лак обладает хорошей растекаемостью, прозрачностью и легкостью в нанесении. Возможна полировка после сушки.



2К-НС УЛЬТРА ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Лак на основе высококачественных акриловых смол с высоким содержанием сухого остатка согласно требованиям ЕС по содержанию VOC. Свойства: Возможность полного либо частичного окрашивания, высокая стойкость к воздействию ультрафиолета, к механическим, атмосферным и химическим воздействиям. Прост и удобен в применении, хорошая полируемость.



2К-МАТОВЫЙ ЛАК

Лак на основе высококачественных синтетических смол. Рекомендуется для окрашивания матовых поверхностей и восстановления заводского покрытия на пластиковых частях. Может использоваться совместно с эластификатором.



2К-MS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК
ПРЕМИУМ

Высококачественный и экономичный лак, для покраски автомобиля в 1,5 слоя. Обладает отличной растекаемостью, прекрасным блеском и высокой толщиной.



2К-MS-ПРОЗРАЧНЫЙ
ЛАК БРИЛЛИАНТ

Отличный образец для любителей двухслойных лаков со средним содержанием сухого вещества. Свойства: великолепно растекается, прекрасный блеск, высокая прозрачность, без оттенков, возможность нанесения лака без разбавителя, отличная полируемость.



2К-MS-ПРОЗРАЧНЫЙ
ЛАК ЛЮКС

Двухкомпонентный прозрачный лак универсального применения. Нанесение – 1,5-2 слоя. Может использоваться как с добавлением растворителя, так и без него. Лак используется как при частичной, так и при полной окраске. Прост и удобен в использовании, отличное растекание и полируемость.

Антикоррозийные грунты и наполнители



1К-ГРУНТ –
НАПОЛНИТЕЛЬ
1К-ГРУНТ –
НАПОЛНИТЕЛЬ (СПРЕЙ)

Продукт с высокой плотностью и активной защитой от коррозии, обладает отличной адгезией к железу, стали, цинку и алюминию. Применяется только на хорошо обезжиренных поверхностях. Цинк и алюминий необходимо шлифовать. Не используется на термостойких акриловых поверхностях (ТПА). Не покрывать полиэфирным порозаполнителем. Можно наносить сверху любые аналогичные покрытия. Используется также как грунтовка и порозаполнитель.



2К-ГРУНТ CONTACT

Грунт обладает наивысшей степенью защиты от коррозии благодаря содержанию в нем ортофосфорной кислоты и, как следствие, протравливающему эффекту с образованием фосфатной пленки. Свойства: отличная защита от коррозии. Нанесение на все виды металлических деталей.



EP-ГРУНТ-
НАПОЛНИТЕЛЬ

Эпоксидный грунт-наполнитель с высокой химической и антикоррозионной стойкостью, предназначен для защиты деталей от коррозии. Свойства: высокая защита от коррозии. Поверх грунта можно наносить шпатлевки. Отличная устойчивость к сколам. Наносится на сталь, алюминий и оцинкованный металл. Обладает хорошими изолирующими свойствами.



2К-MS-ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 4+1

Используется в качестве обычного порозаполнителя, порозаполнителя, наносимого толстым слоем, и порозаполнителя «мокрый по мокрому». Подходит для точечного ремонта.



2К-ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 5+1

Наполнитель предназначен для выравнивания поверхности после подготовки и заполнения пор, царапин и сколов. Свойства: высокая заполняющая способность, благодаря содержанию антикоррозионных пигментов может наноситься на металл без кислотного грунта, очень легкий в обработке. Подложки, пригодные для нанесения на сталь, алюминий, цинк.



2К-НС-
ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ
ПРОФИ

Порозаполнитель прост и удобен в использовании в любых условиях, обладает хорошей растекаемостью. Отличные наполняющие свойства, ускоренный процесс сушки. Подходит для точечного ремонта, хорошо шлифуется.



2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ
ПО МОКРОМУ

2К-Эпоксидный грунт-наполнитель представляет собой бесхроматный грунт на основе эпоксидных смол с высокой химической и антикоррозионной стойкостью позволяющий использовать его как для коммерческого так и для пассажирского транспорта. Прекрасный розлив и короткое время выдержки перед окрашиванием (30-45 мин.)



2К-ПРОЗРАЧНЫЙ
ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР

Средство повышающее адгезию как отшлифованных так и не отшлифованных подложек, может использоваться в качестве изолятора для подложек находящихся в критическом состоянии.



2К-ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ
МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

Универсальный грунт для обработки новых деталей при окрашивании методом мокрый по мокрому или для изолирования термопластичных подложек.

Может использоваться в качестве шлифуемого грунта. Возможно нанесение на очищенный металлический лист и заводские катафорезные грунтовки.

Шпатлевки



РЕ-ШПАТЛЕВКА
УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Область применения: универсальная шпатлевка для грубых и тонких работ.

Свойства: высокая адгезия к железу, стали, алюминию, оцинкованным подложкам и материалам, армированным стекловолокном. Высокая прочность, максимальная стабильность на вертикальных поверхностях, высокий уровень порозаполнения благодаря мелкозернистой структуре. Отсутствие трещин на краях.



РЕ-ШПАТЛЕВКА
СТАНДАРТНАЯ

Область применения: наносится для выравнивания или заполнения небольших неровностей, повреждений краски или царапин на кузове автомобиля или других машин.

Свойства: адгезия к железным, стальным, алюминиевым, оцинкованным подложкам, к материалам, армированным стекловолокном. Легко поддается шлифовке даже после сушки в течение 24 часов. Высокая прочность на изгиб, максимальная стабильность на вертикальных поверхностях.



РЕ-ШПАТЛЕВКА
ЖИДКАЯ

Область применения: представляет собой двухкомпонентный порозаполнитель на основе полиэфирной смолы, распыляемый из пульверизатора. Предназначена для нанесения на чистый стальной лист или на старую краску после шлифовки. Материал оптимально подходит для отдельных операций по заполнению неровностей, глубоких следов шлифовки, а также для предварительного черного ремонта. Свойства: быстро сохнет и легко поддается шлифовке. Высокая стабильность даже при нанесении более толстым слоем.



РЕ-ШПАТЛЕВКА
ДЛЯ ПЛАСТИКА

Полиэфирная шпатлевка, предназначенная для нанесения на пластиковые детали.

Свойства: возможность нанесения практически на все виды пластиков, легко шлифуется.

	<p>РЕ-ШПАТЛЕВКА ВОЛОКНИСТАЯ</p>	<p>Область применения: шлифуемая двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном, для ремонта металлических и пластиковых деталей.</p> <p>Свойства: хорошая адгезия к железным, стальным, алюминиевым, оцинкованным подложкам и пластиковым деталям автомобиля, изготовленным из эпоксидных полимеров, полихлоропрена, поливинилхлорида и других материалов. Хорошо шлифуется, обладает высокой прочностью, пригодна для ремонта трещин.</p>
	<p>РЕ-ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ</p>	<p>Полиэфирная шпатлевка предназначена прежде всего для нанесения на детали, подвергающиеся значительному тепловому расширению (капот). А также может наноситься и на обычные металлические и алюминиевые детали.</p> <p>Свойства: высокая адгезия к стали, алюминию и оцинкованному металлу. Отсутствие пор и высокая тиксотропность.</p>
	<p>РЕ-ШПАТЛЕВКА ТОНКОДИСПЕРСНАЯ</p>	<p>Шпатлевка наносится в качестве тонкого финишного слоя.</p> <p>Свойства: очень тонкая структура, высокая плотность и отсутствие пор. Проста и удобна в обработке. Наносится на все металлические подложки.</p>
	<p>РЕ-ШПАТЛЕВКА ОБЛЕГЧЕННАЯ</p>	<p>Благодаря особому составу связующих и наполняющих веществ шпатлевка имеет более легкий вес (легче на 30%), а также лучше обычных шпатлевок держится на поверхности.</p> <p>Свойства: высокая плотность, легкость в нанесении и обработке. Подходит для шпатлевания больших поверхностей и нанесения на сталь, алюминий и цинк.</p>
	<p>РЕ-ТОП ШПАТЛЕВКА</p>	<p>Пригодна как для выравнивания или заполнения грубых неровностей, повреждений или царапин на кузове автомобиля так и для финишного шпатлевания.</p> <p>Тонкая дисперсность и как следствие высокая пластичность. Равномерно наносится без пор, быстро высыхает.</p>

Отвердители / Разбавители

Полный ассортимент растворителей и отвердителей обеспечивает безупречное качество нанесения продуктов в различных температурных условиях.

2К-ОТВЕРДИТЕЛЬ
2К-ОТВЕРДИТЕЛЬ
БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЙ
2К-ОТВЕРДИТЕЛЬ
МЕДЛЕННЫЙ
2К-ОТВЕРДИТЕЛЬ 2000
ОТВЕРДИТЕЛЬ FCP
ЕР-ОТВЕРДИТЕЛЬ
БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЙ
2К-РАЗБАВИТЕЛЬ
2К-РАЗБАВИТЕЛЬ МЕД-
ЛЕННЫЙ
2К-РАЗБАВИТЕЛЬ БЫ-
СТРЫЙ
2К-РАСТВОРИТЕЛЬ
REACTIVE



2К-НС ОТВЕРДИТЕЛЬ
2К-НС ОТВЕРДИТЕЛЬ
БЫСТРЫЙ
2К-НС ОТВЕРДИТЕЛЬ
МЕДЛЕННЫЙ



РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ БАЗЫ
РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ БАЗЫ
МЕДЛЕННЫЙ

2К EP РАЗБАВИТЕЛЬ



Материалы для пластика



1К-ГРУНТ
для ПЛАСТИКА
1К-ГРУНТ для ПЛАСТИКА
(СПРЕЙ)

Предназначен для обработки пластиковых деталей автомобиля, изготовленных из эпоксидных полимеров, полихлоропрена, поливинилхлорида и подобных материалов для усиления адгезии наносимых поверх материалов.



2К-ГРУНТ-
НАПОЛНИТЕЛЬ
для ПЛАСТИКА

Быстросохнущий, хорошо заполняющий поры грунт-наполнитель для пластиковых деталей. Поверх него можно наносить полиэфирные материалы и любые 1К- и 2К-краски. Высокая плотность. Хорошая адгезия к различным пластикам, стали, алюминию и оцинкованным подложкам. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту.

Специальные материалы Добавки



МАТИРУЮЩАЯ
ДОБАВКА 081

Матирующая добавка для воспроизведения матовости на пластиковых и других поверхностях автомобиля.



СТРУКТУРНАЯ
ДОБАВКА 082/083
(ТОНКАЯ/ГРУБАЯ)

Структурные добавки для воспроизведения структурного внешнего вида пластиковых частей автомобиля.



2К-АКТИВАТОР

Специальная добавка для ускорения сушки 2К-автоэмалей и прозрачных лаков. Улучшает полируемость покрытия после сушки при нанесении в условиях низких температур. Подходит для частичного ремонта.



2К-ЭЛАСТИФИКАТОР

Универсальное средство для придания эластичности 2К-лакам и 2К-автоэмалям. Применяется при окрашивании пластиковых деталей. Возможно эластифицирование 2К-порозаполнителей.



АНТИСИЛИКОНОВАЯ ДОБАВКА

Для 2К-автоэмалей. Применять в исключительных случаях при образовании кратеров.



АНТИРЖАВЧИНА

Средство, предотвращающее и восстанавливающее антикоррозионный процесс на различных покрытиях путем выталкивания влаги, консервации очага и как следствие предотвращение дальнейшего коррозионного процесса.



ОЧИСТИТЕЛЬ ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА

Чистящее и обезжиривающее средство для любых металлических и полимерных покрытий. Используется методом распыления или нанесения с помощью кисти, салфетки или губки.



ПОЛИТУРА

Полироль – разработана для устранения небольших царапин, мелких рисков, опилов от красок и других загрязнений на поверхности лакокрасочного покрытия.

Обработка полиролью придаёт поверхности повышенный блеск. Паста не содержит силикона и идеально подходит для профессионального применения, как при ручной обработке, так и для работы с использованием полировальной машины.



МАТИРУЮЩАЯ ПАСТА

Матирующая паста для профессионального использования, специально разработана для очистки и матирования лакокрасочного покрытия в случае его ремонта методом «плавного перехода».

Обладает следующими особенностями:

Производит химическую и механическую очистку поверхности за одну рабочую операцию.

Придает покрытию исключительно равномерную матовость без образования царапин.

Обеспечивает превосходную межслойную адгезию.

Равномерная мелкодисперсность пасты позволяет добиваться отличного результата даже на проблемных поверхностях.



АБРАЗИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА

Шлифовально - полировальная паста разработана для устранения царапин и других небольших дефектов на поверхности лакокрасочного покрытия.

После обработки пастой поверхность приобретает новый блеск.

Паста не содержит силикона и идеально подходит для профессионального применения, как при ручной обработке, так и для работы с использованием полировальной машины.

Средства для окраски «с переходом»



2К-РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ (СПРЕЙ)

Предназначен для точечного ремонта, окраски «с переходом» на свежескрашенными и заводскими покрытиями–2К-автоэмали и 2К-прозрачный лак. Легкая работа, отличное сглаживание поверхности. Можно применять в чистом виде.



MIX 100 ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ

Материал предназначен для подкраски базой и выравнивания цветового оттенка обработанного участка с оттенком всего элемента при использовании эмалей типа «металлик» и «перламутр».

Сопутствующие материалы

МЕРНЫЕ БАНКИ
САЛФЕТКИ
СИТЕЧКИ
КОМБИНЕЗОНЫ
ПЕРЧАТКИ

Аксессуары для комфортной работы
в кузовном цехе



Обучение, информационная и техническая поддержка

Постоянно обновляющиеся материалы и технологии их использования, ужесточающиеся требования страховых компаний и строгое законодательство — факторы, с которыми малярно-кузовным цехам приходится сталкиваться изо дня в день. Единственный способ остаться «на плаву» в таких непростых условиях — регулярное участие специалистов тех-центров в программах повышения квалификации.

Отношения между компанией Брюлекс Руссланд и клиентами никогда не заканчиваются на этапе продажи. Поэтому технические специалисты компании проводят постоянные консультации и обучение, это может быть помощь в виде «погружения» специалиста в автосервис на этапе перехода на систему Брюлекс или техническая поддержка в процессе работы. В любое время можно получить консультацию по телефону, а если клиент в пределах оперативной досягаемости, технические специалисты всегда готовы подъехать и оказать всяческое содействие.

По желанию наших партнеров мы проводим выездные семинары по всей России по обучению персонала технологии подготовки и покраски, а также работе с новыми материалами. Пристальное внимание мы уделяем колористике: помогаем разрабатывать новые рецептуры, подбирать сложные цвета, организуем оперативные консультации по телефону.

Кроме того, клиенты Brülex всегда могут использовать информационные материалы, предлагаемые нашей компанией: справочник «Информация о продуктах», содержащий подробную информацию о продуктах и инструкции по их применению, «Справочник колориста».

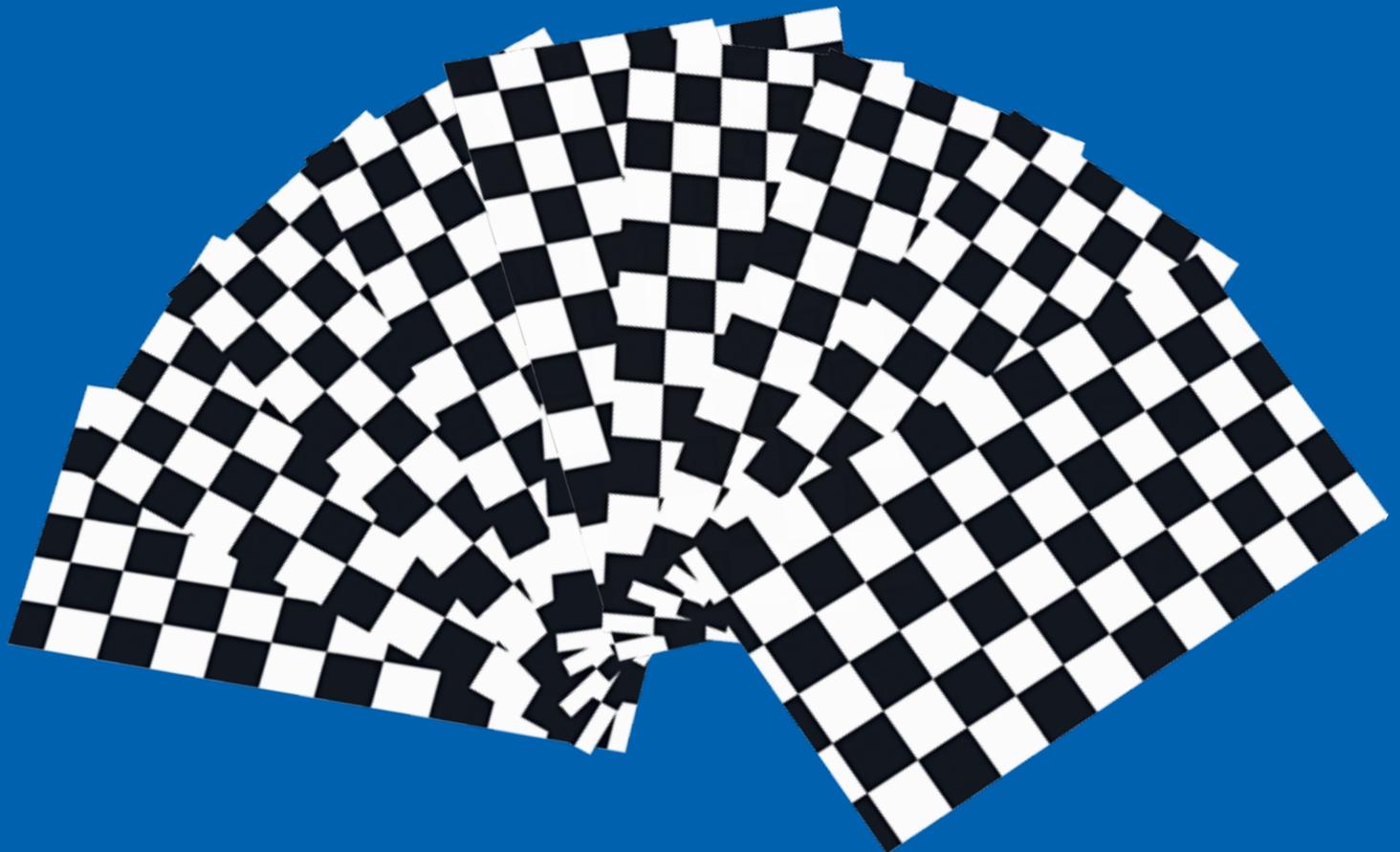
Очевидно, для того чтобы гарантировать качественное обучение клиентам, технические специалисты, представляющие компанию, повышают свою квалификацию, принимая участие в обучающих семинарах для технологов. Такие курсы проводятся регулярно, что позволяет быть в курсе всех последних новинок в мире материалов и технологий.



MP

Расходные материалы

MP — торговая марка немецкой компании, основанной в 1948 г. и специализирующейся на производстве автомобильных аксессуаров, косметики и химии. В предлагаемый компанией ассортимент вспомогательных материалов для подготовки и ремонта автомобилей входит огромный набор «мелочей», делающих работу в кузовном цеху комфортной и безопасной. К ним относятся абразивные материалы и инструмент, маскировочные материалы, вспомогательные емкости, и подставки, а также качественная и удобная рабочая одежда.





АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания МР предлагает широкий ассортимент высококачественных абразивных материалов и вспомогательного ручного инструмента для идеальной подготовки поверхности, а применение новейших разработок в области производства абразивов позволило добиться их превосходного качества.



МАСКИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Ассортимент укрывочных материалов компании МР включает в себя большой выбор материалов для маскировки, а также высококачественные малярные скотчи, ленты и т. п.



СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Без этих материалов и инструментов немыслима комфортная и удобная работа маляра. Компания МР предлагает большой выбор сопутствующих товаров и аксессуаров, позволяющих облегчить работу маляра и сделать ее быстро и качественно.



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ДИСПЕНСЕРЫ

Подставки, козлы, поворотные столы и диспенсеры являются неотъемлемыми атрибутами хорошо оснащенной серьезной станции. Компания МР предлагает удобное и практичное вспомогательное оборудование, позволяющее разместить детали при работе с ними, а большой выбор диспенсеров для бумаги облегчит и ускорит процесс маскировки.



РАБОЧАЯ ОДЕЖДА

Большой выбор окрасочных комбинезонов и рабочей одежды. В ассортименте нейлоновые одноразовые комбинезоны для окраски, халаты для колористов, неопреновые и латексные перчатки.



Mirka

Абразивы и инструмент для шлифования и полировки

Финская компания Mirka является мировым лидером в области инновационных абразивных технологий и предлагает полный спектр технически превосходных, высококачественных шлифовальных материалов, инструментов и принадлежностей. Многолетний опыт и упорная работа в области новых разработок позволили компании Mirka стать новатором в области производства гибких абразивов и продуктов для истинно беспыльного шлифования. Команда специалистов Mirka постоянно бросает вызов традиционным

концепциям и разрабатывает уникальные решения, которые гарантируют пользователям очевидную выгоду и преимущества. Концепция сетчатого шлифования Net Sanding сделала компанию Mirka первым в мире производителем беспыльной шлифовальной системы, действительно достигшей поставленной цели – шлифования при полном отсутствии пыли. Приверженность инновациям получило свое продолжение в создании подразделения Mirka Power Tools, которое разрабатывает шлифовальный и полировальный инструмент, который

вместе с абразивами и принадлежностями Mirka дает пользователям дополнительные преимущества, представляя комплексные шлифовальные решения с учетом их индивидуальных потребностей. Использование шлифовальной системы Mirka гарантирует пользователям реальную выгоду с точки зрения скорости выполнения работы, высокой эффективности, качества обрабатываемой поверхности и экономичности процессов при решении самых сложных задач.



Система беспыльного шлифования от MIRKA

Mirka уделяет большое внимание исследованиям и разработкам инновационных материалов и предлагает пользователям полный ассортимент технически превосходных высококачественных абразивов, инструментов и принадлежностей. Все вместе они представляют собой комплексную инновационную шлифовальную систему, гарантирующую пользователям реальные преимущества, а именно: скорость, превосходную эффективность, высокое качество поверхности при минимальных затратах.

Сетчатые абразивы

Сетчатые шлифовальные материалы – уникальная разработка компании Mirka, не имеющая аналогов. Запатентованная структура материала представляет собой плотную сетку из полиамидных волокон, на которые крепится абразивное зерно. Благодаря открытой сетчатой структуре максимальный путь каждой пылинки до вытяжного отверстия всего 0,5 мм. Результат - превосходное удаление пыли со всей поверхности абразива – поистине беспыльное шлифование!

Инновационный инструмент

Инструмент Mirka включает в себя шлифовальные и полировальные машинки, промышленные пылесосы, ручные шлифблоки, все это подкреплено широким ассортиментом принадлежностей, с помощью которых Вы добьетесь максимального результата от шлифовальной системы Mirka.

Машинная шлифовка



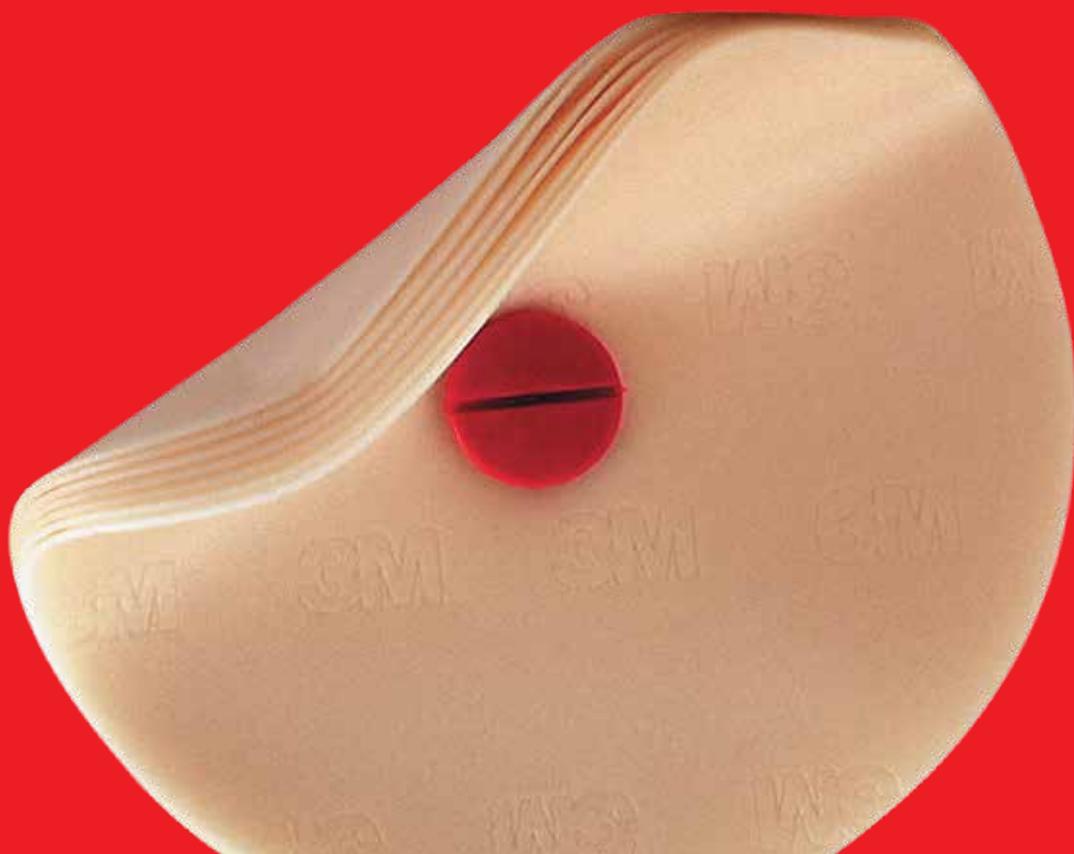
Ручная шлифовка



ЗМ

Расходные материалы

Компания ЗМ — признанный мировой лидер в производстве различных инновационных продуктов, в том числе материалов и инструментов для авторемонтной отрасли. В гамме продукции важную часть составляют материалы для кузовного ремонта. Это абразивы, маскировочные и полировальные системы, антикоррозийные и антигравийные покрытия, всевозможные герметики, клеи и многое другое. Кузовной ремонт с применением материалов ЗМ отличается высоким качеством, долговечностью и надежностью.





АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не секрет, что процесс подготовки поверхности при ремонте занимает наибольшую часть времени. Компания 3M разработала и предлагает массу абразивных материалов, позволяющих в кратчайшие сроки получить поверхность с идеальным качеством подготовки.



МАСКИРОВКА

Даже при наличии на станции оборудования с пылеотводом возникает необходимость в защите поверхности автомобиля и салона от воздействия пыли, аэрозолей лкм. В ассортименте компании 3M имеется широкий выбор как укрывочных материалов (пленки, бумага), так и вспомогательных (скотчи, ленты, шнуры, диспенсеры).



КУЗОВНЫЕ ПОКРЫТИЯ И ГЕРМЕТИКИ

Качественно выполненный ремонт — это ремонт, при котором восстановлены все заводские покрытия. Но кроме восстановления лкп возникает необходимость в восстановлении таких покрытий, как ПУ шовные герметики, распыляемые герметики, шумоизоляционные пластины и т.п. Компания 3M предлагает широкий выбор кузовных покрытий и клеев позволяющих восстановить оригинальное покрытие с заводским качеством.



ПОЛИРОВКА

Для достижения идеальной поверхности после покраски необходимо удалять мелкие дефекты (пыль, шагрень и т.п.). Все это позволяет сделать система полировки 3M, включающая в свой ассортимент полировальные абразивы, пасты и все необходимые аксессуары.



ОХРАНА ТРУДА

Для безопасного проведения работ и соблюдения условий охраны труда в ассортименте компании 3M предусмотрен большой выбор средств индивидуальной защиты.

DeVilbiss

Окрасочные пистолеты



- 1 Воздушная голова. Команда специалистов отдела исследований и разработок создала три новые воздушные головы, которые прекрасно подходят для нанесения современных металликов и перламутров с высоким содержанием сухого остатка.
- 2 Прижимное кольцо. Новая форма и конструкция прижимного кольца облегчат центровку воздушной головы и уменьшают время подготовки пистолета к работе
- 3 Игла. Как и в предыдущих моделях, конструкция иглы позволяет работать с соплами различных проходных сечений, что значительно снижает затраты и время.
- 4 Уплотнение иглы. Саморегулирующееся уплотнение иглы выполнено из современных тефлонов и не требует смазывания.
- 5 Курок. Новая форма и строение курка максимально снижает нагрузку на пальцы маляра.
- 6 Воздушный клапан. Строение воздушного клапана снижает эффект «удара» при нажатии на курок и обеспечивает плавную и точную настройку.
- 7 Конструктивно новый регулятор воздушного потока.
- 8 Цветовой индикатор. Благодаря четырем различным цветovým индикаторам вы всегда сможете выбрать правильный пистолет.
- 9 Новая эргономика. Центр тяжести пистолета перенесен ближе к руке, что снижают нагрузку на запястье и пальцы.
- 10 Регулировочные винты. Ваши перчатки будут служить вам намного дольше, потому что мы сделали более гладкими все регулировочные винты.
- 11 Крепление курка. Ни на одном пистолете курок не снимался легче, больше нет необходимости удерживать отверткой ответную часть крепления.

Окрасочные пистолеты



ПИСТОЛЕТЫ СЕРИИ GTI PRO

Пистолеты серии Pro — самая последняя разработка в сфере ручного окрасочного оборудования.

Для работы с разными материалами краскораспылители серии Pro имеют разные маркировки:

Primer (грунт)

Base (база)

Clear (лак)

Особенности и преимущества — комфорт и удобство!

- Новый корпус
- Хорошая эргономика и сбалансированность
- Центр тяжести пистолета перенесен ближе к руке, что снижает нагрузку на запястье и пальцы
- Удобное расположение настроек дает возможность выполнять легкие и плавные регулировки как левой, так и правой рукой
- Минимальная траектория нажатия курка и его строение дают больший рычаг, что снижает нагрузку на пальцы
- Простота в сборке и разборке
- Новые воздушные головы позволяют получать наилучшие результаты при использовании новых металликов и перламутров, а также при нанесении лаков

Модель	GTIPRO
Варианты воздушных голов	H1 (HVLП), T1, T2 (Trans-Tech)
Маркировка корпуса	B (Base), C (Clear)
Сопло краскопульты	1,2 мм, 1,3 мм, 1,4 мм

Входное давление воздуха	2 бар
Расход воздуха	T1 280 л/мин (технология распыления Trans-Tech)
	T2 350 л/мин (технология распыления Trans-Tech)
	H1 450 л/мин (технология распыления HVLП)
Резьба на входе воздуха	1/4"



ГРУНТОВОЧНЫЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ PRI PRO

Для нанесения грунтов, наполнителей, жидких шпатлевок. Для любых материалов, в том числе для высоковязких и водоразбавляемых.

Модель	PRI PRO
Воздушная головка	P1P
Сопло краскопульты	1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,5 мм

Входное давление воздуха	2 бар
Расход воздуха	300 л/мин
Резьба на входе воздуха	1/4"



МИНИ-КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ SRI PRO

Для локальных и ремонтных окрасочных работ, а также для окраски мелких изделий. Для любых материалов, в том числе для высоко-вязких и водоразбавляемых.

Модель **Sri PRO**
Воздушная головка **TS1**
Сопло краскопульты **XX**

	HVLP	Trans-Tech	Round Spray
Входное давление воздуха	2 бар	2 бар	1 бар
Расход воздуха	135 л/мин	100 л/мин	55 л/мин
Резьба на входе воздуха	1/4"	1/4"	1/4"



АЭРОГРАФ DAGR

Для нанесения художественных изображений на автомобили. Для большинства автомобильных красок и лаков.

Рабочее давление воздуха	1,3–3,5 бар
Сопло	0,35 мм
Емкость бачка	9 мл
Шланг: внутренний диаметр	3,2 мм (1/8"). Шланг в комплект не входит
Соединение воздушного шланга	1/4" NPS (внешняя резьба)



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ FLG-5

Окрасочный пистолет общего назначения для работы с широким спектром стандартных промышленных материалов. Не подходит для работы с материалами на водной основе.

Модель **FLG**
Воздушная головка **G5**
Сопло краскопульты **1,4 мм**

Входное давление воздуха	2 бар
Расход воздуха	277 л/мин
Резьба на входе воздуха	1/4"

Очистка воздуха и средства индивидуальной защиты



АКСЕССУАРЫ

Вискозиметр-воронка. Набор из 2 вискозиметров

Держатель краскораспылителей.

Держатель для 3 пистолетов, держатель для 1 пистолета

Оборудование для сушки водоразбавляемых эмалей AERODRY

Пневмо- и гидравлические шланги низкого давления в катушках.

Воздушный шланг, материальный шланг

Воздушный шланг длиной 10 м

Соединительные элементы для шлангов 1/4" BSP, 3/8" BSP

Воздушный фильтр (одноразовый)

Регулятор давления воздуха с манометром

Профессиональный комплект для очистки краскопульты


**ФИЛЬТРЫ –
РЕГУЛЯТОРЫ
ДАВЛЕНИЯ
ВОЗДУХА DVFR**

Масл Vlaгoотделители и регуляторы давления воздуха DeVILBISS для качественной очистки сжатого воздуха. Все воздушные выходы регулируемые (кроме DVFR-4). Полуавтоматический сброс конденсата. Модульная конструкция.

	DVFR-1	DVFR-2	DVFR-3	DVFR-8 с угольным фильтром
Резьба на входе воздуха	1/2" BSP (внутренняя)	1/2" BSP (внутренняя)	1/2" BSP (внутренняя)	1/2" BSP (внутренняя)
Регулируемые выходы	3	3	2	3
Резьба на входе	1/4" BSP (внешняя)	1/4" BSP (внешняя)	1/4" BSP (внешняя)	1/4" BSP (внешняя)
Ширина, мм x высота, мм вес, г	175 x 280 2500	240 x 280 3200	165 x 240 1341	305 x 280 3300
Пропускная способность	3500 л/мин	3500 л/мин	1700 л/мин	3500 л/мин
Диапазон регулировок	0–8 бар	0–8 бар	0–8 бар	0–8 бар
Максимальная рабочая температура	100°C	100°C	40°C	100°C
Фильтрация	до 5 мк	до 0,01 мк*	до 20 мк	до 0,01 мк*

* подходит для системы подачи воздуха для средств защиты


**СРЕДСТВО
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ
ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ
ДЫХАНИЯ
В ПЛАСТИКОВОМ
КОНТЕЙНЕРЕ
MPV-629**

Полумаска-респиратор с двойной фильтрацией. Идеально подогнанная форма маски с удобным головным креплением. Практичный и эргономичный дизайн.

Фильтрующие элементы	A2 — P2
Резьба на выходе	R 1/4"

Festool

Шлифовально-полировальное оборудование

История марки Festool берет начало в 1925 году. С тех пор основным принципом деятельности основанного Готтлибом Штоллем концерна является облегчение повседневной работы клиентов, а также разработка продуктов и систем, способствующих эффективному решению стоящих перед ними практических задач. Философия не изменилась и после смены имени компании на Festool в 2000 году. Благодаря неукоснительному следованию этой идеологии компания на сегодняшний день занимает лидирующие позиции на рынке профессионального оборудования. Festool позиционирует себя как лидера в производстве высококачественной продукции и сервисе, а ключ к успеху видит в точном понимании потребностей своих клиентов. Только лучший и наиболее производительный профессиональный инструмент заслуживает право носить имя Festool. Изначально компания занималась

оборудованием для деревообработки, но в дальнейшем сфера деятельности значительно расширилась, в нее было включено в том числе и оборудование для кузовного ремонта. В 1951 году состоялась презентация плоскошлифовальной эксцентриковой машинки Rutscher. В 1976 году на рынке появилась первая круглошлифовальная эксцентриковая машинка, в 1984 году — шлифовальная машинка Rotex RO 1, которую можно использовать при любом виде шлифования — от грубого до тонкого. В 1999 году компания выпустила новое поколение пылеудаляющих аппаратов серии СТ (Clean Technic). Таковы некоторые вехи в развитии кузовного ремонта. Шлифование — одна из основных операций при малярно-кузовном ремонте автомобиля, на нее приходится более 50% временных затрат. Современная технология предписывает сухое

шлифование, т. е. шлифование без использования воды. Эта операция сопровождается сильным пылеобразованием, что отрицательно сказывается на качестве последующей окраски и наносит вред здоровью сотрудников цеха.

Festool в корне меняет традиционные представления об этих рабочих операциях и связанных с ними проблемах. Благодаря инновационным технологиям они могут выполняться за меньшее время и с более высоким качеством; улучшенные системы пылеудаления и низкая вибрация инструмента делают работу с ним более безопасной для здоровья. Комплексный подход к созданию рабочих систем со всеми необходимыми и оптимально подобранными высоконадежными компонентами — вот философия Festool.



Система сухого шлифования

Шлифование — один из ключевых этапов в создании высококачественного лакокрасочного покрытия. Festool предлагает инструменты, которые позволяют значительно быстрее получать необходимое качество поверхности.



- Предварительное шлифование
- Грубое шлифование
- Промежуточное шлифование
- Тонкое шлифование
- Финиширование

Для выполнения этих операций Festool предлагает пневматические и электрические шлифовальные машинки, обеспечивающие высочайшую производительность и идеальное качество работ. Особое внимание уделяется эргономичной конструкции инструмента, что снижает утомляемость при работе с ним.

Преимущества пневматического и электрического инструмента

Тип шлифовального инструмента выбирается исходя из различных факторов и их различных: безопасности, объема предполагаемых работ, планировки помещения, наличия и качества соответствующих коммуникаций (электричество, сжатый воздух), цены. Пневмоинструмент отвечает всем требованиям по безопасности, очень надежен, имеет меньший вес — идеален для непрерывного, большого объема производимых работ. Электрический инструмент очень мобилен, для его использования нет необходимости в сжатом воздухе и специальной оснастке. Некоторые машинки могут быть только электрическими или, наоборот, пневматическими, что тоже является немаловажным фактором при формировании инструментальной базы техцентра.

Следующая схема дает представление о том, для выполнения каких операций предназначен тот или иной пневматический или электрический инструмент.

Система пылеудаления



Для защиты вашего здоровья Festool разрабатывает пылеудаляющие аппараты, улавливающие мельчайшие частицы пыли. Надежны и безопасны. Низкий расход мешков-пылесборников обеспечивает высочайший уровень экономичности. Так функционирует идеально продуманная система.

Безопасность в работе

Благодаря системе контроля скорости потока, задержке отключения и таким важным мелочам, как намотка кабеля, рукоятка для транспортировки, отсек для хранения шланга и многое другое, пылеудаляющие аппараты Festool обеспечивают высочайший уровень безопасности на рабочем месте.



Безопасность для здоровья

Идеальная совместимость пневмо- и электроинструмента Festool и пылеудаляющих аппаратов Festool гарантирует работу почти совсем без пыли, в том числе при шлифовании алюминия.

Экономичность

Пылеудаляющие аппараты Festool отличаются долгим сроком службы, высокой производительностью всасывания и оптимальным объемом пылесборника. Для экономичной и эффективной работы.



Системный подход Festool

Система пылеудаления Festool, включающая в себя аппараты двух серий, три специальных пылеудаляющих аппарата и 17 моделей в целом, а также разнообразную и идеально совместимую оснастку, позволит выбрать правильное решение для любых задач.

	Пневматические инструменты	Электроинструменты		
Предварительное шлифование	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка LEX 2 150/7</p>  <p>или LEX 2 185/7 LEX 2 125/7</p> <p>Titan 2 Зернистость P 80 Cristal Зернистость P 40–120</p>	<p>ROTEX RO 150 FEQ</p>  <p>или RO 125 FEQ</p> <p>Titan 2 Зернистость P 80 Cristal Зернистость P 40–120</p>	<p>Ротационная шлифовальная машинка RAS 115</p>  <p>Зернистость P 40–120</p>	
Грубое шлифование	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка LEX 2 150/7</p>  <p>или LEX 2 185/7 LEX 2 125/7</p> <p>Titan 2 Зернистость P 80 Cristal Зернистость P 40–120</p>	<p>Пневматическая шлифовальная машинка RUTSCHER LRS 93</p>  <p>или LRS 400</p> <p>Titan 2 Зернистость P 80 Cristal Зернистость P 40–120</p>	<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка WTS 150/7</p>  <p>или ETS 150/5, ROTEX</p> <p>Titan 2 Зернистость P 80, P 100 Cristal Зернистость P 40–120</p>	<p>RUTSCHER RS 100 CQ</p>  <p>Titan 2 Зернистость P 80</p>
Промежуточное шлифование	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка LEX 2 150/3</p>  <p>или LEX 2 125/3</p> <p>Titan 2 Зернистость P 150–320</p>	<p>Пневматическая шлифовальная машинка RUTSCHER LRS 400</p>  <p>или LRS 93</p> <p>Titan 2 Зернистость P 40–180</p>	<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 150/3</p>  <p>или ETS 150/5, ROTEX, ES 125</p> <p>Titan 2 Зернистость P 150–320</p>	<p>RUTSCHER RS 100 CQ</p>  <p>Titan 2 Зернистость P 120–240</p>
Тонкое шлифование	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка LEX 2 150/3</p>  <p>или LEX 2 125/3</p> <p>Titan 2 Зернистость P 360</p>		<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 150/3</p>  <p>или ES 125</p> <p>Titan 2 Зернистость P 350</p>	
Финиширование	<p>Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машинка LEX 2 150/3</p>  <p>или LEX 2 125/3</p> <p>Platin 2 Зернистость S 1000–4000</p>		<p>Эксцентриковая шлифовальная машинка ETS 150/3</p>  <p>или ES 125, WTS 150/7</p> <p>Platin 2 Зернистость S 2000–4000</p>	

Полирование

РОТАЦИОННАЯ
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
МАШИНКА RAP 80



Неутомительная работа благодаря удобной форме корпуса и оптимальному распределению веса. Система регулировки скорости вращения и поддержания постоянного числа оборотов, плавный пуск. Замена полировальных тарелок без инструмента благодаря системе блокировки шпинделя. Система PoliStick. Защита от перегрузок и перегрева.

Потребляемая мощность	500 Вт
Скорость вращения вала	750–2300 об/мин
Полировальный круг, max Ø	80 мм
Резьба шпинделя	M14
Масса	1,6 кг

РОТАЦИОННАЯ
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
МАШИНКА RAP 150



Неутомительная работа благодаря удобной форме корпуса и оптимальному распределению веса. Система регулировки скорости вращения и поддержания постоянного числа оборотов, плавный пуск. Замена полировальных тарелок без инструмента благодаря системе блокировки шпинделя. Система PoliStick. Защита от перегрузок и перегрева.

Потребляемая мощность	1050 Вт
Скорость вращения вала	900–2500 об/мин
Полировальный круг, max Ø	150 мм
Резьба шпинделя	M14
Масса	2,7 кг

РОТАЦИОННАЯ
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
МАШИНКА
ROLLUX 180



Неутомительная работа благодаря удобной форме корпуса и оптимальному распределению веса. Акселератор, система регулировки скорости вращения вала и поддержания постоянного числа оборотов, плавный пуск. Замена полировальных тарелок без инструмента благодаря системе блокировки шпинделя Система PoliStick. Защита от перегрузок и перегрева. Высокий уровень предельно допустимой нагрузки благодаря усовершенствованной системе охлаждения на низких оборотах.

Потребляемая мощность	1500 Вт
Скорость вращения вала	800–2400 об/мин
Полировальный круг, max Ø	180 мм
Резьба шпинделя	M14
Масса	3,6 кг

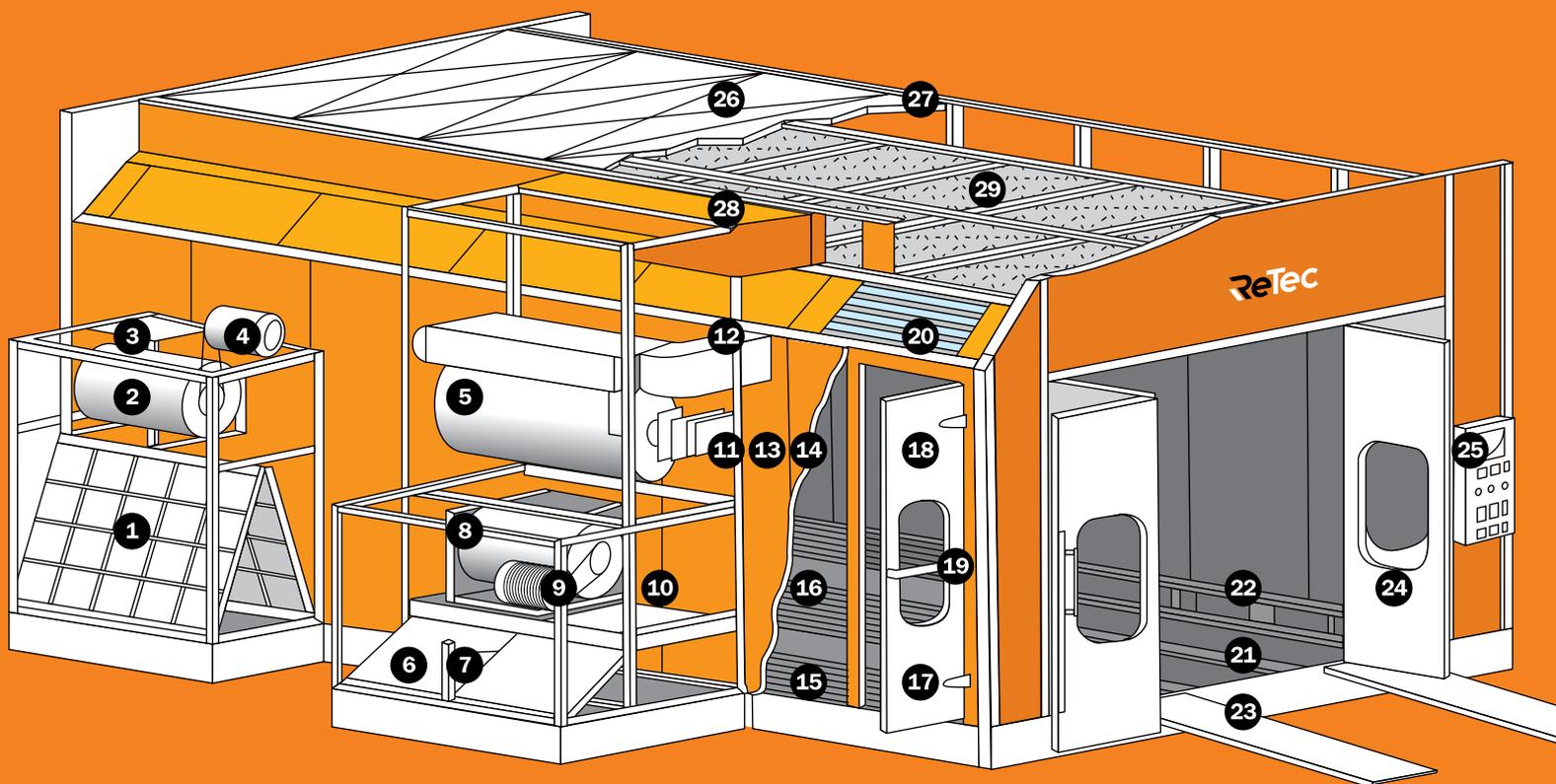
ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ
ШЛИФОВАЛЬНАЯ
МАШИНКА
С РЕДУКТОРОМ
ROTEX RO 150

Особенно экономична в использовании. Принцип «три в одном»: грубое/тонкое шлифование и полирование. Надежное удаление голограмм. Быстрая смена шлифовальных тарелок без инструмента благодаря принципу FastFix. Эргономичные положения рукояток.

Потребляемая мощность	720 Вт
Скорость вращения вала при эксцентрико-вращательном движении ROTEX	320–660 об/мин
Скорость вращения вала при эксцентриковом движении	3300–6800 об/мин
Ход эксцентрика	5 мм
Шлифовальная тарелка FastFix, Ø	150 мм
Разъем пылеудаления	27 мм
Масса	2,3 кг

ReTec

Камеры, зоны подготовки и сушки



- | | |
|--|---|
| 1 Краскозадерживающий фильтр | 16 Краскозадерживающий фильтр |
| 2 Вытяжной вентилятор | 17 Сервисная дверь |
| 3 Вытяжная заслонка | 18 Теплоизоляция двери (60 мм) |
| 4 Электродвигатель | 19 Аварийный замок |
| 5 Теплообменник | 20 Лампа освещения
(4 лампы в светильнике) |
| 6 Воздушная заслонка (шибер) | 21 Основание для установки решеток |
| 7 Пневматический поршень | 22 Металлическое основание |
| 8 Приточный вентилятор (свежий воздух) | 23 Трап |
| 9 Электродвигатель | 24 Въездные ворота |
| 10 Предфильтр | 25 Пульт управления |
| 11 Горелка | 26 Панель пленума |
| 12 Выхлопная труба горелки | 27 Теплоизоляция потолка |
| 13 Боковая стенка | 28 Переходное устройство пленума |
| 14 Теплоизоляция (50 мм) | 29 Потолочный фильтр |
| 15 Решетка | |

Окрасочно-сушильные камеры (Турция)

Выбирая окрасочно-сушильную камеру, надо исходить из предполагаемой пропускной способности цеха, доступности коммуникаций и, конечно же, надежности и стоимости оборудования. Специалисты нашей компании помогут вам найти оптимальное решение по выбору комплектации и планировки цеха, что поможет использовать оборудование с максимальной отдачей.

Компания Брюлекс Руссланд является эксклюзивным поставщиком оборудования ReTec (Турция) в Россию и рада предложить вам окрасочно-сушильное оборудование этой компании, которое включает в себя окрасочные камеры и зоны подготовки. В производстве используются самые современные разработки, материалы и комплектующие ведущих европейских производителей, которые разумно сочетаются с экономичной турецкой сборкой. Это позволяет добиться превосходного сочетания качества продукта и доступной цены. Специалисты нашей компании готовы предложить вам монтаж и последующее обслуживание оборудования.

Камера ReTec работает в четырех основных режимах: окраски, выдержки, сушки и продувки.

РЕЖИМ ОКРАСКИ

Воздух поступает в фильтры грубой очистки. Приточный вентилятор пропускает его через теплообменник для нагрева примерно до 20°C. Нагретый воздух попадает по воздуховодам в чердачное пространство и далее через потолочные фильтры тонкой очистки в камеру. Скорость воздушного потока составляет примерно 0,22 м/с. Фильтры тонкой очистки расположены по всей площади потолка, что исключает турбулентное течение воздуха. Воздушный поток равномерно течет сверху вниз, огибая кузов автомобиля. Частицы краски задерживаются напольными фильтрами, расположенными под решетками. Нагрев воздуха возможен только во время работы вентиляции.

РЕЖИМ ВЫДЕРЖКИ

Чтобы очистить воздух в камере от остатков пыли и растворителя, используется режим выдержки длительностью 15 минут. По истечении времени воздушная заслонка в приточном блоке открывается и кабина переходит в режим сушки. Все операции осуществляются автоматически.

РЕЖИМ СУШКИ

В режиме сушки вытяжной вентилятор автоматически отключается и камера работает в режиме рециркуляции с забором 10–15% свежего воздуха для предотвращения перенасыщения рециркулируемого воздуха растворителями, что может привести к матовости лака и образованию взрывоопасной смеси. Благодаря принципу рециркуляции режим сушки очень экономичен – потребление электроэнергии ниже, а расход топлива составляет всего 40% по сравнению с режимом окраски. Воздух пропускается через фильтры предварительной очистки, потолочные и напольные фильтры. Таким образом, он остается очищенным от пыли и в режиме сушки. Вентиляторы высокой мощности поддерживают скорость движения воздуха почти на том же уровне, что и в режиме окраски. Комплектация агрегатного блока согласовывается с размерами камеры. Мощность дизельной горелки обеспечивает необходимые режимы работы во всем диапазоне годовых температур. Температура в режиме окраски 20°C, в режиме сушки до 80°C. Дизельная горелка в стандартной комплектации позволяет нагревать воздух в режиме окраски до 20°C при наружной температуре -20°C, а более мощные горелки — до -40°C.

РЕЖИМ ПРОДУВКИ

По окончании сушки — обычно это около 30 минут — горелка отключается. Воздушная заслонка закрывается и включается вытяжной блок. Продувка осуществляется за счет подачи в камеру наружного воздуха. По истечении 5 минут охлаждение заканчивается и вентиляторы автоматически отключаются.



Окрасочно-сушильные камеры (Китай)



Помимо окрасочно-сушильных камер и зон подготовки турецкого производства, компания Брюлекс Руссланд поставляет на рынок России оборудование ReTec китайского производства.

Данное оборудование выполнено по европейским стандартам качества и полностью соответствует установленным требованиям, предъявляемым для покраски автомобилей.

Окрасочно-сушильные камеры могут поставляться как отдельно, так и в виде окрасочно-сушильного комплекса. Стены окрасочно-сушильных камер изготавливаются из сэндвич панелей с теплоизолятором из минеральной ваты или пенополистирола. В качестве источника нагрева используются дизельные и газовые горелки итальянской фирмы Riello, т.е. точно такие же, что и в ОСК и ЗП турецкого производства, а также в оборудовании (более дорогого сегмента) бельгийского производства.

Зоны подготовки

Зоны подготовки служат для уменьшения количества пыли в мастерской во время подготовки автомобиля к покраске. Подготовительные места нашей фирмы имеют несколько вариантов исполнения: «бюджет», «стандарт» и «с подогревом». Они легко монтируются и устанавливаются, мы можем спроектировать ЗП под конкретные условия, наши ЗП экономичны и просты в эксплуатации. Зона подготовки — специальная рабочая зона, предназначенная для производства таких работ, как нанесение грунтов, наполнителей, жидкой шпатлевки, а также их последующая сушка и шлифование. ЗП оснащаются принудительной системой приточно-вытяжной вентиляции (кроме варианта «бюджет»), обеспечивающей необходимый и безопасный воздухообмен между рабочей зоной с атмосферой.

Применение подготовительных мест экономически более выгодно, чем применение окрасочно-сушильных камер по следующим причинам:

- Уменьшение затрат времени, оптимизация ремонтного цикла. Использование зон подготовки уменьшает общие затраты времени, так как нанесение шпатлевки, грунтование, шлифование и другие работы производятся независимо от нанесения и сушки финишного лакокрасочного покрытия.
- Чистый цех, безопасные условия труда и экологическая безопасность. Благодаря циркуляции воздуха продукты шлифования и растворители, выделяющиеся при сушке, удаляются из рабочей зоны. В процессе рециркуляции некоторое количество отработанного воздуха может заменяться чистым.
- Экономия ресурсов, продление срока службы. При использовании зон подготовки снижается нагрузка на окрасочные камеры, что экономит ее ресурс и продлевает срок службы.
- Существенное увеличение производительности. При использовании подготовительных мест на один или несколько постов и правильной организации работ производительность увеличивается в еще большей степени, так как два подготовительных поста смогут полностью загрузить окрасочную камеру.



- Ускорение подготовительных работ. Для ускорения подготовительных работ можно использовать инфракрасную сушку.
- Экономическая эффективность. Стоимость самого подготовительного места и затраты на его установку существенно ниже аналогичных показателей для окрасочной камеры.

По типу организации зоны подготовки подразделяются на системы с вертикальным или диагональным продувом, полным или частичным воздухообменом, с одним, двумя или тремя постами, с пленумом или без пленума, с подогревом или без подогрева.

Зона подготовки – что она дает

Прежде всего, увеличивает срок эксплуатации камеры, поскольку разгружает ее, принимает на себя все «грязные» работы (т. е. экономит ресурс фильтров камеры), сокращает число запусков камеры при неполной загрузке, обеспечивает поступление на покраску чистой, с высоким качеством подготовки к покраске, автомобиля. Правильно организованная зона подготовки позволит загрузить камеру без потерь в качестве работы, если обеспечит по крайней мере два базовых условия: удаление пыли и достаточную освещенность.

Вентиляция зон подготовки осуществляется так же, как в окрасочной камере, с помощью группы вытяжки и фильтров очистки. В простейших зонах организована только циркуляция воздуха, в наиболее «продвинутых» осуществляется и его нагрев. Это позволяет значительно ускорить сушку наносимых материалов. Кроме того, в такой зоне подготовки можно осуществлять локальную или частичную окраску без нарушения технологии. Наиболее простые и компактные зоны подготовки в свою очередь практически не занимают места и не требуют сложного монтажа, что дает возможность использовать площади, где они располагаются, без каких-либо ограничений. Каждый тип зоны подготовки имеет свои плюсы и свою сферу эффективного использования.

В самом компактном исполнении зона подготовки состоит из двух полос с решетками длиной около 6 метров или сплошного решетчатого основания, напольных фильтров и группы вытяжки. Тут решается только проблема пылеудаления. Установка света и даже организация потока воздуха для сушки фактически вне возможностей этого варианта. Упомянуть стоит и такой минус, как постоянный выброс отфильтрованного воздуха на улицу. В зимнее время это создает серьезные проблемы с поддержанием температуры в помещении. Так что установка будет хороша лишь при мягком климате и хорошей приточной вентиляции в цехе.

Стандартный комплект включает в себя решетчатое основание, напольные фильтры, группу вытяжки, группу потолочных фильтров, пленум — подвесной или на опорах. В последнем случае, как правило, с освещением и шторками по периметру зоны. Система обычно организует поток воздуха одним из двух возможных вариантов — диагонально (без напольных фильтров и основания) или вертикально. В первом случае (диагональный поток) система более компактна и выигрывает в цене и монтаже, однако подходит, главным образом, для работы с ограниченными зонами повреждений. В противном случае надо постепенно перемещать автомобиль, чтобы работать в непосредственной близости от вытяжки, расположенной в основании пленума. Системы с вертикальным потоком воздуха организуют рециркуляцию воздуха, полностью решают проблему его очистки, имеют необходимое освещение. Однако производить окраску в них крайне нежелательно, поскольку фильтр прекрасно справляется с пылью, но не улавливает, например, пары растворителя.



Инфракрасные сушки

Не секрет, что процесс сушки в ремонтном цикле занимает достаточно большое количество времени, но сокращение этого времени напрямую связано с качеством ремонта. Плохо просушенные материалы могут привести к таким распространенным дефектам, как проседание покрытия, образование рисок и т.п. Но сушка в камере одной или двух деталей экономически не всегда целесообразна, так как высоки затраты на солянку и электроэнергию. В этом случае на помощь может прийти ИК-оборудование, поскольку затраты времени на сушку материалов сокращаются в разы. Происходит это за счет того, что нагрев идет от металла, т. е. от нижних слоев к верхним, что позволяет гораздо быстрее и качественнее просушить материал.

Мы предлагаем ИК оборудование ReTec. Данные сушки имеют различную комплектацию, разное количество софитов и, как следствие, разную площадь нагрева, удобные регулировки и электронное управление. Особенностью данных сушек является наличие температурного датчика, крепящегося на деталь и позволяющего контролировать заданную температуру нагрева, что позволяет избавиться от такого дефекта, как пережигание покрытия в случае некорректного выбора расстояния до просушиваемого объекта.

Стапельное оборудование для исправления геометрии кузова

Компания Брюлекс Руссланд занимается поставкой стапельного оборудования различного типа: от небольшого подкатного стапеля для малого объема выполняемых работ, до мощного рамного стапеля на ножничном подъемнике, позволяющего выполнять полный спектр работ по исправлению геометрии кузова поврежденного автомобиля. Мы предлагаем полную линейку правочных стенов универсального назначения для восстановления кузовных повреждений любых легковых автомобилей, минивэнов, внедорожников и ряда легких грузовиков. Ножничные подъемники, которыми оснащены некоторые правочные стенды, являются независимыми, что позволяет использовать их как подъемные устройства для проведения иных ремонтных операций.

Стапели

РАМНЫЕ СТАПЕЛИ



UNIVERSAL
в максимальной комплектации



STANDART
в средней комплектации



EXPRESS
напольный,
без подъемного устройства

ЛЁГКИЕ ПОДКАТНЫЕ
СТАПЕЛИ



Move STANDART

АНКЕРНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ



NS-12 LIGHT



NS-16 STANDART

Аксессуары для кузовного ремонта и для стапелей

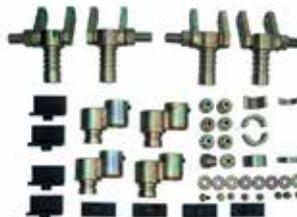
ТЕЛЕЖКА ДЛЯ НЕИСПРАВНЫХ ОСЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ, Г/П 1320 КГ



БОЛЬШОЙ ЗАХВАТ
ДЛЯ ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ



КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ
РАМНЫХ АВТОМОБИ-
ЛЕЙ ДЛЯ ОПС



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ-
НАЯ ОПОРНО-ПОВО-
РОТНАЯ СИСТЕМА (ОПС)
ДЛЯ ФИКСАЦИИ АВТО-
МОБИЛЯ



КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ
ДЛЯ ФИКСАЦИИ С ИЗ-
МЕНЯЕМОЙ ВЫСОТОЙ
MERCEDES



ЗАМКИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ
AUDI A8



ТУМБЫ УСТАНОВОЧНЫЕ,
4ШТ



ЛАПЫ ПОДЪЁМНОГО
УСТРОЙСТВА ДЛЯ
РАМНЫХ СТЕНДОВ



ГИДРОЦИЛИНДР
ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ.
ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, 10 Т



НАБОР ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ. 36 ПРЕДМЕТОВ. ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, 10 Т.



ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК С ДОП. НАСАДКАМИ



РИХТОВОЧНЫЙ НАБОР МОЛОТКОВ И ПОДДЕРЖЕК, KINGTONY



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА «RONIN»



НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ «RONIN»



РАЗЛИЧНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СТАПЕЛЕЙ



Вспомогательное оборудование и сопутствующие материалы



Оборудование для лаборатории

Оборудование для лаборатории включает в себя весь необходимый инструмент для подбора и смешивания краски.

ЛАМПА КОЛОРИСТА

Для правильного подбора цвета крайне важны как уровень освещенности в лаборатории, так и спектральный состав света. Лампы колориста Spectrum существенно облегчают труд колориста при проведении сравнительного цветового анализа образцов лакокрасочных покрытий.

Используемые в лампе Spectrum источники света моделируют естественное дневное освещение в различное время суток и позволяют колористу точно проводить безупречный подбор красок на рабочем месте независимо от времени суток и качества внутреннего освещения.

	Лампа Spectrum Бокс	Лампа Spectrum 5	Лампа Spectrum 4
Варианты исполнения ламп	Настольный бокс для защиты от постороннего освещения 	Малогабаритная конструкция для крепления на стене 	Небольшой переносной светильник 
Количество источников света	6	6	4
Тип источника света	D65 BLB D50 NW WW	D65 BLB D50 NW WW	D65 D50 WW BLB
Имитируемый свет	WW – Один час после (или до) восхода (захода) солнца (примерно 6 или 20–21 ч) NW – Утренний или вечерний свет (примерно 8-9 или 18-19 ч.) D50 – Прямой D50 – Полуденный солнечный свет (примерно 12-14 ч.) D65 – Полуденный дневной свет в тени BLB – Ультрафиолетовая лампа UV-A		
Габариты	730x585x410 мм	730x115x410 мм	410x115x410 мм
Вес	10 кг	8 кг	4 кг

ЛАМПА ДЛЯ ЦВЕТОПОДБОРА

Переносная лампа для цветоподбора практически полностью воспроизводит дневной свет.
– Упрощает и ускоряет процесс цветоподбора и полировки в условиях скудного освещения
– Значительно снижает затраты труда и расход краски.
– Увеличивает производительность

Используется для:

- выбора правильного цвета и его оттенка
- сверки выкраски с оригиналом
- проверки укрывистости краски
- проверки качества подготовки поверхности перед нанесением краски
- выявления дефектов окраски (следы шлифовки, полировки или голограммы и пр.)



ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
КРАСКИ

Шкаф размещается в комнате колориста и служит для обеспечения нормальных рабочих условий при пробном нанесении образцов краски на тест-пластины.



СУШКА
ДЛЯ ТЕСТ-ПЛАСТИН

Металлические тест-пластины позволяют легко собирать образцы цвета всех типов красок. На каждой пластине имеется черная полоса для проверки степени наложения краски. На тыльной стороне пластины предусмотрено место для записи номера краски и другой необходимой информации.

Дополнительное оборудование

ПОВОРОТНЫЕ
СТОЛЫ

Поворотные столы предназначены для закрепления ремонтируемых деталей. Стол передвижной; возможность изменять угол наклона закрепленных деталей создает удобство для нанесения материала и сушки.

КОЗЕЛКИ



X-образная подставка — важный элемент, без которого не может обойтись ни одна автомастерская. Легкая и устойчивая подставка удобна для крепления плоских деталей. Высота подставки регулируется, а ее ножки сконструированы таким образом, что она может использоваться на любом полу.



РАБОЧИЕ ПЛАТФОРМЫ

Однуступенчатая рабочая платформа идеальна для шлифования, окраски и полирования крыши автомобиля. Платформа прочная и устойчивая и при этом занимает мало места. Высота платформы — 44 см, максимальная нагрузка — 125 кг.

Ремонт и сварка пластика

АППАРАТ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА GIBLI

На протяжении последних 50 лет швейцарская компания Leister Process Technologies занимает лидирующее положение в разработке, производстве и продаже оборудования для сварки пластмасс (в том числе горячим воздухом). Спектр продукции, выпускаемой под маркой Leister, широк: от простых в эксплуатации и компактных ручных инструментов до промышленных систем. Все оборудование Leister отличается высокой производительностью и надежностью.

Аппарат горячего воздуха со встроенной подачей воздуха и плавной регулировкой температуры используется для сварки термопластичных материалов.

Отличительные особенности:

- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры;
- двухпозиционный переключатель для выбора расхода воздуха;
- большой выбор принадлежностей для решения самых разных задач;
- возможность многократной замены щеток.



Напряжение	230 В
Мощность	2 кВт
Частота тока	50/60 Гц
Температура воздуха	20–600 °С, плавная регулировка
Расход воздуха	Позиция 2: 300 л/мин Позиция 3: 350 л/мин
Уровень шума	67 дБ
Размеры	195 x 85 x 160 мм, диаметр рукоятки — 57 мм
Вес	1,2 кг с кабелем длиной 3 м

Обработка поверхности

ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНКИ MBX PNEUMATIC



Перед началом ремонтных работ требуется провести зачистку обрабатываемой поверхности от ржавчины и всевозможных наслоений. Для этой цели используются специальные зачистные машинки MBX Pneumatic производства немецкой компании Monti.

Инструмент MBX обеспечивает великолепные результаты по производительности, износостойкости, качеству обработки поверхности, сбалансированности и удобству работы. Машинка MBX позволяет моментально очищать поверхности любой, даже сложной формы от различных покрытий, таких, как краска, антигравий, герметики, битум, ржавчина. MBX одинаково хорошо работает на металле (сталь, латунь, бронза, алюминий и т. д.), пластике и других материалах.

Большой набор насадок — щеточных лент с разным уровнем абразивности — обеспечивает широкое применение этого инструмента.

Щетки	Область применения	
Мягкие (зеленые) 	Для удаления лакокрасочных материалов с мягких поверхностей: алюминия, пластика и т.п.	
Средней жесткости (желтые) 	С ее помощью с обрабатываемой поверхности могут быть удалены декоративные полоски из клейких пленок, наклейки, двухсторонний скотч и клей	
Жесткие (черные) 	Для достижения грубого пескоструйного эффекта. Применяется для удаления защитных покрытий — битума, антикоррозийных покрытий, герметиков, толстослойной рыхлой ржавчины	
Стальные (голубые) 	Для достижения тонкого пескоструйного эффекта. Область применения: для удаления защитных покрытий — битума, антикоррозийных покрытий, герметиков, тонких слоев ржавчины	